

Załącznik nr 3 do zapytania ofertowego

*Formularz cenowy w okresie 1.07.2019r. – 31.08.2019r.*

| Lp. | Asortyment warzyw i owoców                   | Jed. miary | Ilości planowane do zakupu | Cena jednostkowa netto w PLN | Wartość netto | % VAT | Wartość brutto |
|-----|--|------------|----------------------------|------------------------------|---------------|-------|----------------|
| 1.  | Arbuzy                                       | kg.        | 250                        |                              |               |       |                |
| 2.  | Botwina /Pęcz.0,5kg/                         | Pęcz.      | 80                         |                              |               |       |                |
| 3.  | Brukselka                                    | Szt.       | 15                         |                              |               |       |                |
| 4.  | Brzoskwinie                                  | Kg.        | 150                        |                              |               |       |                |
| 5.  | Buraki                                       | Kg.        | 280                        |                              |               |       |                |
| 6.  | Cebula                                       | Kg.        | 100                        |                              |               |       |                |
| 7.  | Czosnek główki                               | Szt.       | 30                         |                              |               |       |                |
| 8.  | Fasolka szparagowa zielona                   | Kg.        | 100                        |                              |               |       |                |
| 9.  | Gruszki miękkie                              | Kg.        | 90                         |                              |               |       |                |
| 10  | Jabłka deserowe(/Ø 6 – 8 cm                  | Kg.        | 600                        |                              |               |       |                |
| 11  | Cukinia lub kabaczek                         | Kg.        | 40                         |                              |               |       |                |
| 12  | Kalafior /szt.1,5kg-2kg/<br>/Śred. min 20cm/ | szt.       | 220                        |                              |               |       |                |

|    |  |       |      |  |  |  |  |
|----|--|-------|------|--|--|--|--|
|    |  |       |      |  |  |  |  |
| 13 | Kapusta brunatna                                   | Kg.   | 18   |  |  |  |  |
| 14 | Kapusta kiszona                                    | Kg.   | 50   |  |  |  |  |
| 15 | Kapusta<br>młoda/szt.min.2,5kg/                    | Szt.  | 80   |  |  |  |  |
| 16 | Kapusta pekińska                                   | Kg.   | 20   |  |  |  |  |
| 17 | Koper /pę.min200g./                                | Pęcz. | 350  |  |  |  |  |
| 18 | Marchew myta klasa extra<br>lub I                  | Kg.   | 650  |  |  |  |  |
| 19 | Natka pietruszki<br>/pę.min200g/                   | Pęcz. | 150  |  |  |  |  |
| 20 | Ogórki kwaszone                                    | Kg.   | 90   |  |  |  |  |
| 21 | Ogórki świeże /małe /<br>na małosolne              | Kg.   | 50   |  |  |  |  |
| 22 | Ogórki świeże sałatkowe<br>długie                  | Kg.   | 100  |  |  |  |  |
| 23 | Papryka świeża                                     | Kg.   | 25   |  |  |  |  |
| 24 | Fasola Jaś   | Kg.   | 20   |  |  |  |  |
| 25 | Pietruszka świeża korzeń<br>myta klasa extra lub I | Kg.   | 200  |  |  |  |  |
| 26 | Pomidor sezonowy                                   | Kg.   | 1000 |  |  |  |  |

|    |   |       |      |  |  |  |  |
|----|---|-------|------|--|--|--|--|
| 27 | Por   | Kg.   | 30   |  |  |  |  |
| 28 | Pieczarka                                     | Kg.   | 30   |  |  |  |  |
| 29 | Rzodkiewka/pę.min.100g./                      | pęcz. | 160  |  |  |  |  |
| 30 | Sałata lodowa                                 | Szt.  | 40   |  |  |  |  |
| 31 | Sałata masłowa sezonowa<br>/szt.min150g./     | Szt.  | 300  |  |  |  |  |
| 32 | Seler młody z nacią<br>/szt.200g/             | szt.  | 45   |  |  |  |  |
| 33 | Seler świeży korzeń myty<br>klasa extra lub I | Kg.   | 200  |  |  |  |  |
| 34 | Szczypior /pę.min100g./                       | pęcz. | 140  |  |  |  |  |
| 35 | Śliwki sezonowe                               | Kg.   | 200  |  |  |  |  |
| 36 | Wiśnie czerwone                               | Kg.   | 300  |  |  |  |  |
| 37 | Ziemniaki młode (typ B,C )                    | Kg.   | 4200 |  |  |  |  |
| 38 | Czereśnie                                     | Kg.   | 40   |  |  |  |  |
| 39 | Fasolka szparagowa żółta                      | Kg.   | 50   |  |  |  |  |
| 40 | Kapusta biała młoda<br>(min 2,5kg/szt)        | Kg.   | 180  |  |  |  |  |

|    |                                    |     |    |  |  |  |  |
|----|------------------------------------|-----|----|--|--|--|--|
| 41 | Groch łupany                       | Kg. | 10 |  |  |  |  |
| 42 | Rabarbar                           | Kg. | 40 |  |  |  |  |
|    | Wartość netto i brutto<br>ogółem : |     |    |  |  |  |  |

**Pieczęć i podpis Wykonawcy:** .....

**Miejscowość i data:** .....